



## ALLEGATO B

### CRITERI DI VALUTAZIONE QUALITATIVA E PESI PONDERALI

#### LOTTE 1 E 2

Facilità di inserimento a mano parzialmente umida(come da prova pratica)	MAX 10 PUNTI
Valore AQL secondo EN 455(da scheda tecnica)	MAX 10 PUNTI
Resistenza alla trazione(da scheda tecnica)	MAX 10 PUNTI
Qualità dell'indicazione della foratura(come da prova pratica)	MAX 10 PUNTI
Compliance dell'utilizzatore(come da prova pratica)	MAX 10 PUNTI
Confezionamento(caratteristiche della confezione, facilità di lettura dell'etichetta)	MAX 10 PUNTI
TOTALE	MAX 60 PUNTI

**Per le valutazioni sopra evidenziate occorre che venga raggiunta la sufficienza in ogni parametro**

#### LOTTO 3

Valore AQL secondo EN 455(come da scheda tecnica)	Max 15 punti
Compliance utilizzatore(come da prova pratica)	Max 25 punti
Resistenza alla trazione (come da scheda tecnica)	Max 15punti
confezionamento (verranno valutate le caratteristiche della confezione,la facilità di lettura dell'etichetta)	Max 5 punti
TOTALE	MAX 60 PUNTI

**Per le valutazioni sopra evidenziate occorre che venga raggiunta la sufficienza in**

**Ogni parametro**

LOTTE 4 E 5 - ELIMINATI

LOTTO 6

Con formabilità(come da prova pratica)	Max 10 punti
Adattabilità della barretta(come da prova pratica)	Max 10 punti
Compliance dell'utilizzatore(come da prova pratica)	Max 40 punti
TOTALE	MAX 60 PUNTI

Per le valutazioni sopra evidenziate occorre che venga raggiunta la sufficienza in ogni parametro